



G-400

GÖNYE KESME MAKİNASI

TANITMA VE KULLANMA KILAVUZU

Hakkımızda

Uludağ® Makina, Mustafa ULUDAĞ tarafından 1975 yılında İstanbul'da kurulmuştur. Uludağ Makina ilk olarak talaşlı imalat, 1984 yılından itibaren de mobilya sektörüne el aletleri imalatı ve pazarlamasını yapmıştır. 1995 yılında limited şirket statüsüne geçen firmamız faaliyetlerini çok daha kapsamlı hizmet veren kurumsal bir yapıya çevirme faaliyetlerine devam etmektedir.

Mobilya, alüminyum, plastik ve sair hafif alaşımlı malzeme sektörüne hitap eden kesme ve birleştirme makinaları, marangoz el işkenceleri ve alüminyum freze topu üreticisi olan firmamız ürün yelpazesine yeni ürünler katmaya devam etmektedir. 2000'li yıllardan itibaren mobilya üreticilerimizin ihtiyaç duyduğu menteşe, çekmece rayı, freze bıçakları gibi kaliteli aksesuar ve hırdavat ürünlerinin ithaline başlayan Uludağ Makina yurtiçinde 1000'i aşkın bayisi ile hizmet vermeye devam etmektedir. Avrasya, Ortadoğu ve Doğu Avrupa'ya yönelik ihracatları giderek artmaktadır. Uludağ Makina olarak, mobilya imalat ve aksesuar sektörüne en iyi kalite, hizmet ve donanımı sağlamayı hedeflemektedir. Müşteri memnuniyeti en önemli önceliğimizdir.

Uludağ Makina her türlü ürün ve hizmetlerini; ulusal ve uluslararası standartlara (TS EN 61029-1, TS EN 61029-2-11 tst 10316 EN 60204-1 v.b.), Avrupa Birliği Direktiflerine (Makina Direktifi, Düşük Gerilim Direktifi) ve ISO 9001: 2000 Kalite Yönetim Sistemi standardının gereklerine uygun bir şekilde imal etmektedir.

İçindekiler

ÖNSÖZ	4
Garanti	4
İletişim	4
1. MAKİNANIN TARIFI VE SPESİFİKASYONU	5
1.1. Makinanın Öngörülen Kullanım Amacı	5
1.2. Kullanım Ömrü	5
1.3. Makinanın Bertaraf Edilmesi	5
1.4. Genel Emniyet Talimatları	5
1.5. Gürültü Seviyeleri	6
1.6. Makinanın Taşınması ve Nakli	6
1.7. Ana Parçalar	7
2. MONTAJ	8
2.1. Kaldırma	8
2.2. Yerleştirme	8
2.3. Elektrik Güç Tedariki	8
2.4. Talaş Torbası Bağlantısı	9
2.5. Dayama Aparatı Bağlantısı	9
2.6. Mengene Bağlantısı	9
3. AYARLAR	9
3.1. Kesme Açısı Ayarı	9
3.2. Testerenin Takılması veya Değiştirilmesi	9
4. KESME	10
4.1. Kesme İşlemi	10
4.2. Yatarlı Kesim	10
5. EMNİYET ARAÇLARI	10
6. PERİYODİK BAKIM	11
7. ARIZA GIDERME	11
8. MAKİNANIN ÖZELLİKLERİ	13
8.1. Makinanın Ayırt Edici ve Teknik Özellikleri	13
8.2. Makinanın Elektrik Şemaları	13
AT (EC) UYGUNLUK BEYANI	14
GARANTİ BELGESİ	15

Önsöz

Bu kılavuz, kesme makinanızın özelliklerini ve çalışmasını size tanıtmak ve makinenizin düzenli kullanım ve bakımında gerekli bilgileri size aktarmak için hazırlanmıştır. Kılavuz, genel emniyet kurallarının yanı sıra, yerinde kurulma, hizmete alma, çalıştırma ve periyodik bakım bilgilerini de içermektedir.

Eğer belirtilmemiş ise, herhangi bir onarım yapmanızı veya müdahale etmenizi tavsiye etmiyoruz. Makina parçalarının sökülmesini gerektiren bütün işler vasıflı teknik personele yaptırılmalıdır.

Hassas ve sistematik bir çalışma, gerekli çalıştırma ve bakım talimatlarına harfiyen uymanın yanı sıra neyi niçin yaptığınızı da bilmekle mümkündür. Bu yüzden bakım kurallarına riayet edin. Gerekli yerde daha fazla bilgi için, Uludağ Makina teknolojik bilgi birikimi ve tecrübesi ile daima hizmetinize hazırdır. Kesme makinanızı kullanmayı kolay bulacağınızı ve size bir Uludağ Makina ürününden beklediğiniz memnuniyeti sağlayacağını umarız. Bu kılavuzun iyi şartlarda korunmasını, kolaylıkla erişilebilecek bir yerde bulundurulmasını tavsiye ederiz.

Garanti

Makina, satış faturası tarihinden itibaren garanti belgesinde belirtilen süre dahilinde garanti altındadır. Garanti belgesi şartlarında, garanti kapsamında olan/olmayan hizmet ve parçalar belirtilmiştir. Fabrikamızdaki Teknik Servis Bölümü'müz bu konudaki her türlü ihtiyacınıza hizmet etmeye hazırdır.

İletişim

Makina hakkında bayi veya imalatçı firma ile yapılacak olan her türlü yazılı veya sözlü iletişimde aşağıdaki bilgileri vermek gereklidir:

- Makina modeli
- Seri no
- Makinanın voltajı ve frekansı
- Makinanın satın alındığı bayinin adı
- Makinanın satın alındığı tarih
- Bulunan arızanın, eğer varsa, tarifi
- Yapılan işlem türünün tarifi
- Günlük çalışma süresi

ULUDAĞ® MAKİNA MOBİLYA AKS. Ve HIRD. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Fabrika Adresi: Orhanlı Merkez Mah. Karadeniz Cad.

A5-A6 BLOK NO:1 TUZLA/İSTANBUL

Tel: 0 216 394 18 38

Faks: 0 216 394 18 42

e-mail: info@uludagmakina.com.tr

Web adresi: www.uludagmakina.com.tr

Turgut Reis Sanayi Sitesi

1. MAKİNANIN TARİFİ VE SPESİFİKASYONU

1.1. Makinanın Öngörülen Kullanım Amacı

Bu makina profesyonel kullanım için tasarlanmıştır.

Alüminyum, pvc ve ahşap malzeme kesme işlemleri için tasarlanmış ve imal edilmiştir. Blok halindeki kare veya dikdörtgen kesitli, ahşap malzemenin kesiminde kullanılır.

Yukarıda bahsedilen kesme işlemleri dışındaki kullanımlara izin verilmemekte ve makinada oluşabilecek arızalar veya kullanıcıya ve ürüne verebileceği zararlar fabrika garanti kapsamı dışında tutulmaktadır.

Makine, demir gibi sert alaşımlı malzemeleri kesmek için tasarlanmamıştır.

1.2. Kullanım Ömrü

Makinanın, uygun kullanım ve düzenli bakım şartları altında kullanım ömrü asgari 10 yıl'dır.

1.3. Makinanın Bertaraf Edilmesi

Kullanım ömrünü tamamlayan makina, endüstriyel atıklar için uygulanan normal toplama veya değerlendirme merkezi tarafından bertaraf edilebilir.

1.4. Genel Emniyet Talimatları

- Makinanız, istenmeyen hareketlere karşı sabit ve güvenli durabileceği bir yerde kurulu olmalıdır.
- Makinanın enerji alacağı elektrik tesisatı(topraklı priz) ve donanımı, ilgili standartlara ve yetkili kuruluşlarca çıkartılan kurallara uygun olmalıdır.
- Malzemeyi mengene ile sabitlemeden makinaı kullanmayınız.
- Makinanızda muhafaza, acil stop, vb. güvenlik elemanlarını kesinlikle devre dışı bırakmayınız veya sökmeyiniz.
- Sarkık, aşırı bol elbiselerin giyilmesi, süs eşyalarının takılması çalışan için tehlikelidir.
- Çalışma sırasında talaş sıçramalarına karşı koruyucu gözlük ve gerektiğinde gürültüden etkilenmemek için kulaklık kullanınız.
- Kesici takımı, makina üzerine doğru ve gerektiği gibi takmaya özen gösteriniz.
- Makina çalışır durumdayken kesici takım üzerine dokunmayınız.
- Makinanızı yanıcı ve parlayıcı riski olan ortamlarda kullanmayınız.
- Makinaı nemli veya ıslak ortamda bulundurmayınız.
- alıŖacağınız yerde iyi aydınlatma sağlayınız.
- Makinanızın bakımını veya onarımını yaparken daima elektrik bağlantısını kesiniz.
- Alüminyum, PVC profil ve yumuşak alaşımlı metallerde, uygun kesici takımla kullanılabilir.
- Çalışmanız bittikten sonra makinenizi kapatınız.
- Makinanızdaki talaş birikintilerini düzenli olarak temizleyiniz.
- İş yerinizi düzenli tutunuz. İş yerinde düzensizlik kaza riskini arttırır.
- Makinanız için önerilen aksesuarları kullanınız.

1.5. Gürültü Seviyeleri

NORMATİF REFERANSLAR: Makinadaki akustik test aşağıdaki şartlarda yapıldı:

TEST ESNASINDA MAKİNANIN ÇALIŞMA KOŞULLARI:

Testere Modeli : DRESS

Testere Çapı : 400 mm

Testere devri : 3000 d/dk

Kesme açısı : 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°

Kullanılan kesim malzemesi : Ağaç,Pvc,Alüminyum

Malzeme ebadı : 30 x 30 mm

Kesme makinesinin sabitlendiği tezgah : 750 mm x 500 mm x 800 mm (h)

Rölantide Yük Altında

Ölçülen ortalama gürültü seviyesi $L_{pm} = 74,1 \text{ dB (A)}$ $L_{pm} = 74,1 \text{ dB (A)}$

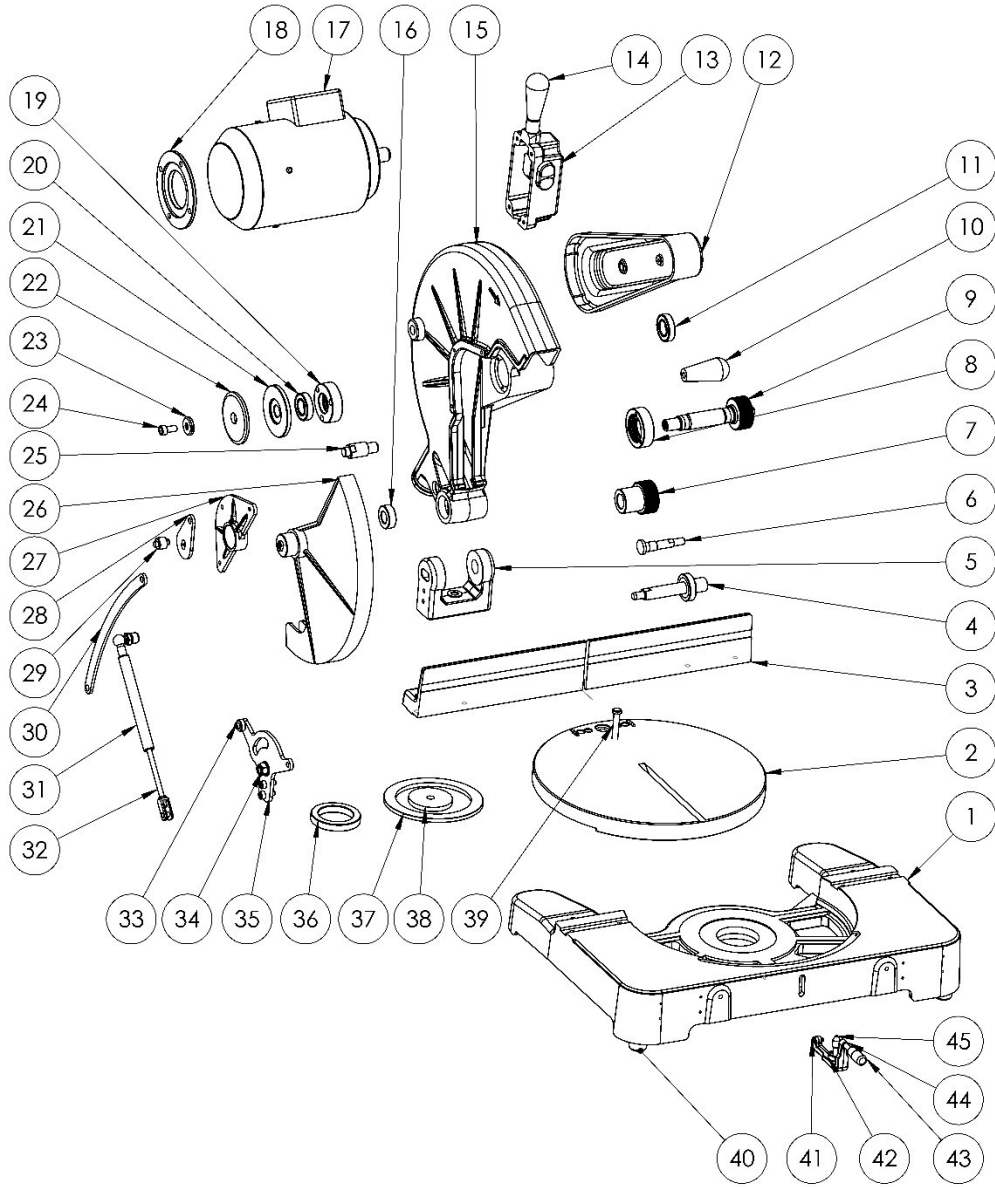
Operatör mevkiinde ölçülen gürültü seviyesi $L_{pm} = 82,1 \text{ dB (A)}$ $L_{pm} = 91,3 \text{ dB (A)}$

Çevresel düzeltme faktörü $K = 0,9$ $K = 0,9$

Doğru ortalama gürültü seviyesi değeri $L_{pc} = 73,2 \text{ dB (A)}$ $L_{pc} = 73,2 \text{ dB (A)}$

1.6. Makinanın Taşınması ve Nakli

- Makinalarımızın tamamı fabrikamızda kapsamlı bir teste tabi tutulur ve kusursuz bir şekilde monte edilmiş olarak sevk edilir. Makinada bulunan herhangi bir hasar derhal nakliyeciyeye bildirilmelidir.
- Ayrıca evraklarda belirtilen bütün standart ve opsiyonel aksesuarların mevcut olup olmadığı kontrol edilmelidir.
- Makinanın taşıma ve yerleştirme işlemleri özel taşıma araçlarıyla yapılmalıdır.
- Makinayı taşımak ve depolamak için ambalaj üzerindeki işaretlere dikkat ediniz.
- Üst üste depolanabilecek azami makine adedi 3'tür.



NO	PARÇA ADI	NO	PARÇA ADI	NO	PARÇA ADI
1	GÖVDE	16	51204 ALIN BİLYASI	31	PİSTON DIŞ PARÇA
2	TAMBUR	17	MOTOR	32	PİSTON İÇ PARÇA
3	SİPER	18	MOTOR ARA FLANŞ	33	HAREKET PİMİ(KISA)
4	MOTOR BAĞLANTI ÇATAL MİLİ	19	RULMAN KAPAĞI	34	M12 EMNİYETLİ SOMUN
5	ÇATAL	20	6005 RULMAN	35	YAN ÇATAL SACI
6	EKS. KAYIŞ GİRDİRME MİLİ	21	DÖKÜM FLANŞ	36	6912 RULMAN
7	KAYIŞ KASNAĞI	22	TESTERE DIŞ PULU	37	AXK130-170-7 RULMAN
8	RULMAN KAPAĞI	23	M10 KADEMELİ PUL	38	TAMBUR ALTI PUL
9	MOTOR MİLİ VE KAYIŞ DİŞLİSİ	24	M10X20 VİDA	39	M10X70 AYAR CİVATASI
10	M12 DİŞİ ARMUT BAKALİT	25	M18X1.5 YAN SAPLAMA	40	PABUÇ
11	6005 RULMAN	26	TESTERE MUHAFAZA B. PARÇA	41	6'LIK YARIKLİ PİM
12	MOTOR. BAĞL. KAYIŞ KAPAĞI	27	TESTERE MUHAFAZA K. PARÇA	42	M16X1.5 KONTRA SOMUN
13	ŞARTEL KUTUSU VE ŞARTEL	28	MUHAFAZA HAREKET SACI	43	M8 ARMUT BURÇ. BAKALİT
14	M10X15 ARMUT BAKALİT	29	HAREKET PİMİ(UZUN)	44	DERECE KİLİTLEME YATAĞI
15	MOTOR BAĞLANTI	30	MUHAFAZA HAREKET LAMASI	45	DERECE KİLİTLEME PİMİ

2. MONTAJ

Makinalarımızın tamamı fabrikamızda kapsamlı bir teste tabi tutulur ve son kontrolleri yapılmış olarak sevk edilir. Ayrıca ekli evraklarda belirtilen bütün standart ve opsiyonel aksesuarların mevcut olup olmadığını kontrol ediniz.

2.1. Kaldırma

Makinanın nispeten hafif ve küçük olmasından dolayı ambalajın yan taraflarından en az iki kişi tarafından dengeli bir şekilde tutularak veya standart bir taşıma arabası ile kolayca kaldırılabilir ve taşınabilir. Makinayı depolamak veya taşımak için daima ambalaj üzerindeki ikaz sembollerine dikkat ediniz. Kamyon veya benzer araçlarla taşırken, kolinin devrilmeye karşı güvenli bir şekilde yerleştirildiğinden emin olunuz.

2.2. Yerleştirme

Makinayı takriben 800 mm yükseklikte, diğer ölçüleri asgari 750x500 mm olan bir tezgah üzerine yerleştirmenizi tavsiye ederiz. Yeterince aydınlatılmış, kesme işlemlerini yapmak için etrafınızda yeterli boş alana sahip olan bir yer seçiniz. Makina özel olarak seviyeleme gerektirmez. Sadece üzerinde durduğu tezgahın yüzeyi düz olması yeterlidir. Ayrıca iki adet M10x100 tipi civata ile makinayı ayak kısmının arkasında bulunan iki delikten tezgaha bağlamak mümkündür.

2.3. Elektrik Güç Tedariki

Makinayı elektrik güç kaynağına (topraklı priz) bağlamadan önce motor etiketi üzerinde yazılı olan voltajın güç şebekesi voltajına uygunluğunu kontrol ediniz. Makina trifaze motorlu ise, motoru çalıştırdığınızda dönme istikametinin, bıçak muhafazasının ön kısmında gösterilen ok ile aynı olduğundan emin olunuz. Değilse, merkezi güç iletkenini iki yanıl iletkenin biri veya diğeri ile değiştiriniz.

NOT:

- Motor alternatif olarak kullanılacak şekilde tasarlanmıştır. Çalışmadığınız zaman açık tutmamanızı tavsiye ederiz.
- Uzatma kablosu kullanmanız gerekirse, bu kabloların kesitinin, makinanın tükettiği akıma direnebilecek kadar büyük olup olmadığını kontrol ediniz. Mümkün olduğu kadar kısa uzatma kablo kullanılması tavsiye edilir.
- Makina üzerinde herhangi bir işlem yapmadan önce daima fişi prizden çekiniz.
- Elektrik güç tedariki bağlarken makinayı hiçbir zaman denetimsiz bırakmayınız.

2.4. Talaş Torbası Bağlantısı

Makinaya, arka kısmında bulunan bağlantı yerinden bir talaş torbası bağlanabilir.

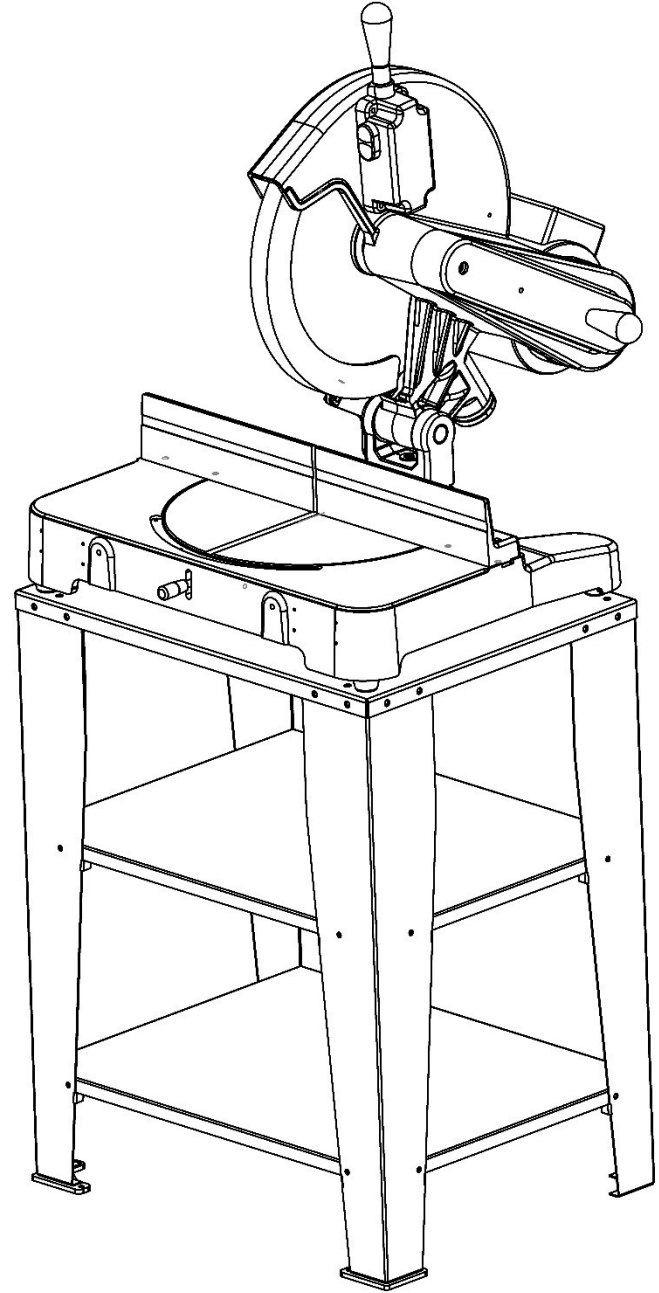
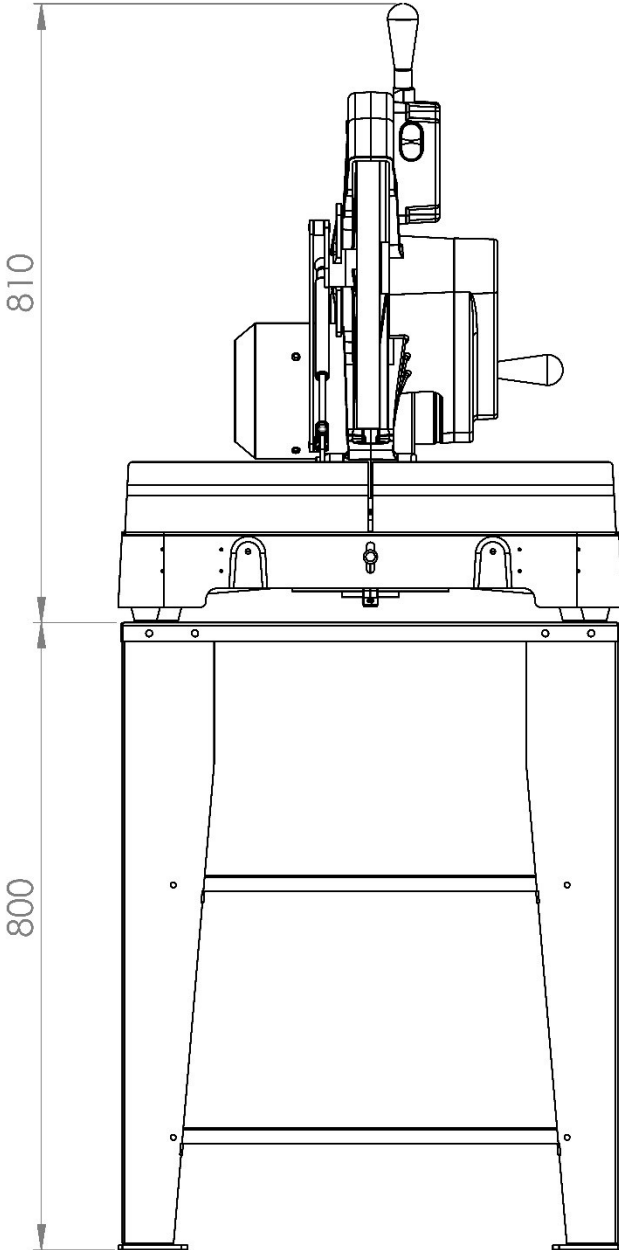
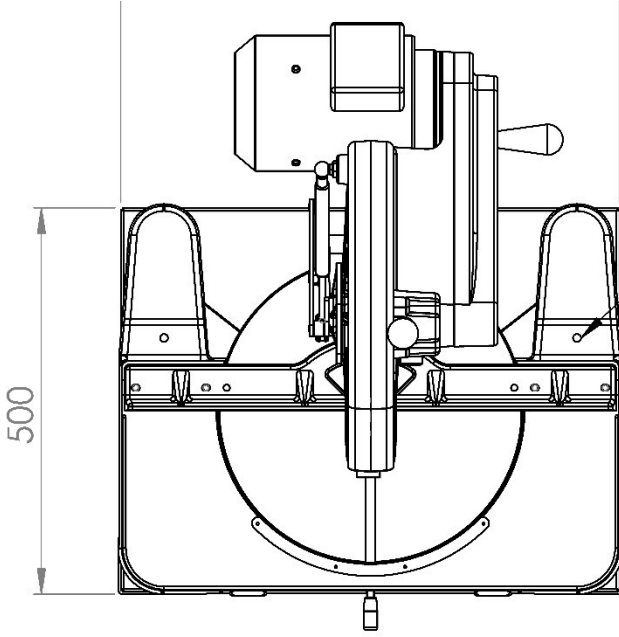
2.5. Dayama Aparatı Bağlantısı

Makinanızın parça dayama aparatı makinayla birlikte verilmektedir. Tek yapmanız gereken gönyenin yanında bulunan deliğe dayama milini takıp bakalit vida ile sabitlemektir. Bu parça özellikle seri parça kesimlerinde kullanılır.

2.6. Mengene Bağlantısı

Makinanızın mengene aparatı, size daha rahat bir kesim yapma olanağı sağlar. Kesme yapmadan önce makinanızın üzerinde bulunan mengene ile parçayı sıkın. Böylelikle olası fırlatmalara karşı tedbir almış olursunuz.

VİDA DELİKLERİNDEN TEZGAHA
SABİTLEYİNİZ



NOT: MAKİNANIZ 220V İSE 220V PRİZE
380V İSE 380V PRİZE TAKMANIZ
GEREKMEKTEDİR.

3. AYARLAR

3.1. Kesme Açısı Ayarı

Döner tabla (tambur) sağa veya sola döndürülebilir. 0° - 15° - 22,5° - 30° - 45° ve merkez pozisyon 90° de yarı otomatik olarak bloke edilir. Tablayı bu pozisyonlarda çevirmek için önce sustaya basın, sonra motoru da taşıyan kafa parçasının üzerinde bulunan plastik kolu tutarak, istenilen dereceye kilitlenene kadar döndürünüz ve sustayı bloke ediniz. Kafayı sağa sola döndürerek tam oturup oturmadığını kontroi ediniz.

3.2. Testerenin Takılması veya Değiştirilmesi

NOT: Bu işlemi mutlaka fişi prizden çektikten sonra yapınız.

Testereyi yerine takabilmek için şu işlem sırasını izleyin;

- Testere muhafaza grubunu kafa üzerinden sökünüz.
- Kafayı 90 derece pozisyonuna getiriniz.
- M8x20 İmbus Civatayı sökünüz ve 22 ile 23 nolu parçaları alınız.
- Testereyi 21 ile 22 nolu parçalar arasına monte ediniz.
- Sırasıyla 22 ve 23 nolu parçaları takıp, M8-20 İmbus Civatayla (24 nolu parça) el kuvvetiyle sıkıca sıkınız.
- Testere muhafaza grubunu kafa üzerine takınız.
- Makina üzerinde anahtar bırakmadan, üst tablayı takarak tespit vidasını sıkınız.

NOT: Bütün bu işlemler sonrasında makina testereyi takmış olursunuz. Eğer testereyi takamadıysanız en yakın bayiye veya Uludağ Makinaya telefon veya faksla müracaat edebilirsiniz.

4. KESME

4.1. Kesme İşlemi

- Kafayı sabitleme lamasın boşa çıkarın, makine serbestçe yukarı aşağı hareket edebilecek hale gelir.
- Malzemeyi keseceğiniz açığı ayarlayınız.
- Kesilecek malzemeyi kesme işlemi öncesinde hareket etmeyecek şekilde mengeneyle iyice sıkıştırınız.
- Tutma sapının üzerinde motoru çalıştırma butonu bulunmaktadır, Bu butonu “I” konumuna getirdiğinizde motor çalışmaya başlar. Motorun hızına ulaşmasını bekleyiniz. (3-4 sn)
- Kesme bölgesinin yakınına elinizi yaklaştırmayınız.
- Kesme hızını ayarlayınız. (fazla hızlı yapmayınız)
- Kesme işleminiz bittikten sonra sapın üzerindeki şalteri “O” konumuna getiriniz. Makina kapanacaktır.
- Testereye elinizle veya başka gereçlerle durdurmaya çalışmayınız.

5. EMNİYET ARAÇLARI

UYARI: Çalışma esnasında herhangi bir emniyet aracını çıkarmayınız ve bunların işlevselliğini kontrol ediniz.

- Motoru taşıyan gövde özel bir piston(31 ve 32) vasıtasıyla yukarı doğru kalkmış bir pozisyonda durur.
- Durma pozisyonunda testere muhafaza ile kapatılmıştır. Kesme pozisyonuna doğru, alçaldığı için kendiliğinden açılır.
- Makina iki butonlu elektromanyetik bir şaltere sahiptir, “I = start” ve “O = stop”.

6. PERİYODİK BAKIM

- Bütün hareketli parçaların aşınmasını önlemek için belirli zamanlarda yağlanması gerekir.
- Güç kablosunun düzenli olarak kontrol edilmesi ve aşınmış olması halinde değiştirilmesi gerekir.
- Tutma Kolunu(14) daima kuru tutunuz, böylece sağlam şekilde kavrayabilir ve kaymayı önlemiş olursunuz.
- Gönyelerin ve dayama parçalarının daima temiz olması önemlidir.

- Makinayı kullandıktan sonra bir hava tabancası veya kuru bir fırça ile dikkatle temizleyiniz. Bütün talaş ve diğer materyali çalışma yüzeyinden uzaklaştırınız.
- Testereyi düzenli olarak kontrol edin ve gerekiyorsa bileyiniz.
- Motoru taşıyan gövdeye takılmış 1 adet piston bulunmaktadır. Çalışma süresine göre pistonda bozulma veya yumuşama olduğunda değiştiriniz.(31 ve 32)

7. KULLANIM HATALARI VE ARIZA GİDERME

Her makina sevk edilmeden önce fabrikamızda özenle monte ve test edilmiştir. Herşeye rağmen aşağıda, arızaların ana sebepleri ve bunların çözümüne ilişkin işlemler hakkında kısa bir liste sunulmuştur.

1. Kesme açısında hata

Sebe: Makinanın ve gönyenin doğru/istenilen şekilde ayarlanmaması.

Çözüm: Makinanın ve gönyenin doğru/istenilen şekilde ayarlandığının kontrol edilmesi.

Sebe: Gönye ayarı bozuldu.

Çözüm: T Flanşı (5 nolu parça) Tambura (2 nolu parça) bağlayan M12 Civata gevşetilerek çatalın arkasındaki deliklerden alıyan anahtarı kullanılarak M12x12 setskur(20 nolu parça)sıkarak veya gevşetilerek istenilen açı hassasiyeti yakalandıktan sonra M12 civatayı tekrar sıkınız.

2 . Kesme kapasitesinde azalma

Sebe: Ölçüsünde olmayan testere takılmıştır.

Çözüm: Testerenin Ölçüsünde olup olmadığının kontrol edilmesi.

Sebe: Testere körelmiştir.

Çözüm: Testerenin bilenmesi tavsiye edilir.

3 . Tablanın döner hareketi gevşedi.

Sebe: Döner tablanın altındaki kilitlemeli mekanizması temiz değildir.

Çözüm: Mekanizmayı söküp temizleyiniz. Hassas kesim için sürekli temiz tutunuz.

4. Makina çalışmıyor.

Sebe: Makinaya elektrik gelmiyor.

Çözüm: Kabloyu Topraklı prize takınız.

Çözüm: Kabloyu,şarteli, prizi(topraklı priz) ve şebeke cereyanını kontrol edin.

5. Makina çalışmıyor.

Sebe: Elektrik gelmesine rağmen motor çalışmıyor.

Çözüm: Şartelin açık olduğundan emin olunuz.

Çözüm: Motorda bir arıza vardır. En yakın yetkili servise başvurunuz.

6. Testere yalpalı dönüyor.

Sebe: Kaplin darbe sonucu çarpılmıştır.

Çözüm: Orijinal yedek parça ile değiştirmek için size en yakın bayiinize başvurunuz.

7. Testere yalpalı dönüyor.

Sebe: Testere gurubundaki kaplinlere çapak birikmiştir.

Çözüm: Testere gurubunu dağıtıp iyice temizleyiniz.

8. Testere yalpalı dönüyor.

Sebe: Testere grubu yanlış takılmıştır.

Çözüm: Testere grubunun Doğru takıldığından emin olun.

9. Testere yalpalı dönüyor.

Sebe: Testere darbe sonucu çarpılmıştır.

Çözüm: Testereyi değiştiriniz.

Not : Makina kullanılmadan önce topraklamalı prize takılmalı ve enerji sarfiyatı açısından işi bittiğinde fişi hemen prizden çıkarmalıdır.

WEB SİTESİ BİLGİLERİ.

İnternet sitemiz, www.uludagmakina.com.tr dir. Buradan firmamız ile ilgili tüm bilgilere ulaşılabilir. Ayrıca, yetkili servis istasyonlarımıza ve yedek parça malzemelerinin temin edileceği yerlere de yine bu siteden ulaşılabilir.

TÜKETİCİNİN SEÇİMLİK HAKLARI

Tüketicinin seçimlik haklarına ilişkin bilgiler, “ 6502 Sayılı TÜKETİCİNİN KORUNMASI HAKKINDA KANUN “ nun madde 11 mevcuttur

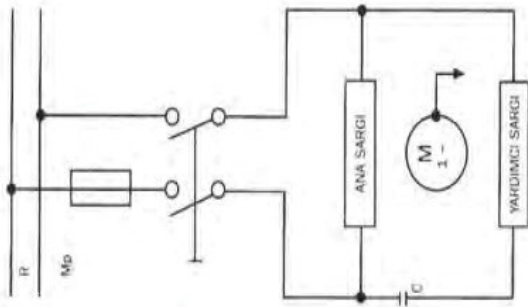
8. MAKİNANIN ÖZELLİKLERİ

8.1. Makinanın Ayırt Edici ve Teknik Özellikleri

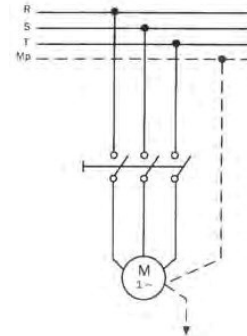
Gerilim	220V-380V
Güç	1,5KW / 2 Hp
Frekans	50– 60 HZ
Devir	3000 Rpm
Testere Çapı	400 MM
Açılar	0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°
Hassas Açılar	0°, 45°
Max. Kesme Yüksekliği	90°= 135(h) 150(l)mm
Max. Kesme Genişliği	90°= 120(h) 200(l)mm
Max. Kesme Genişliği	45°= 120(h) 140(l)140mm
Ağırlık	59

8.2. Makinanın Elektrik Şemaları

Motorunuz monofaze ise;



Motorunuz trifaze ise;





AT (EC) UYGUNLUK BEYANI

ÜRÜN ADI	Gönye Kesme Makinası
MODEL	
SERİ NO.	

Yukarıda ürün adı ve modeli belirtilen Gönye Kesme Makinası'nın aşağıda belirtilen düzenlemelere uygunluğunu beyan ederiz.

Makine Emniyeti Yönetmeliği 98 37 AT

Düşük Voltaj Yönetmeliği 73 23 AT

Ayrıntılı uygulanan uyum standartları;

TS EN 61029 - 1

TS EN 61029 - 2 - 11

Uludağ Makine Mobilya Aks.ve Hırd. San.Tic. Ltd. Şti.

Ömer ULUDAĞ / 20.....

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the above coded miter saw with the following applicable regulations

Machinery Directive 98/37/EC

Low Voltage Directive 73/23/EC

Applied harmonized standards, in particular:

TS EN 61029 - 1

TS EN 61029 - 2 - 11

Uludağ Makine Mobilya Aks.ve Hırd. San.Tic. Ltd. Şti.

Ömer ULUDAĞ / 20.....



MOBİLYA AKSESUARLARI
ve HIRD. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

GARANTİ BELGESİ

(Belge No: 89922; Belge Tarihi 25.08.2010)

İmal Eden Firma

Unvan : ULUDAĞ® MAKİNA
Adres : Orhanlı Merkez Mah. Karadeniz Cad. Turgut Reis Sanayi Sitesi A5-A6 Blok no:1
İlçe / Şehir : Tuzla / İSTANBUL
Telefon /Faks : (0216) 394 18 38 Pbx / (0216) 394 18 42

Ürün Bilgileri

Markası : ULUDAĞ® MAKİNA
Cinsi : Ahşap İşleme Freze Makinası
Modeli : G-250/G-300 Gönye Kesme Makinası
Bandrol/ Seri No :
Garanti Süresi : 2 yıl
Azami Tamir Süresi : 20 iş günü

Satıcı Bilgileri

Satıcı Firma İsmi :
Adres :
Tel. / Telefaks :
Mal Teslim Tarihi/Yeri :
Fatura Tarih / No :
İmza Kaşe :

Garanti Belgelerinin Kullanılmasına; 4077 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun ve bu kanuna dayanılarak düzenlenen TRKGM-2001/6 sayılı Garanti Belgesi Uygulama Esaslarına Dair Tebliğ uyarınca T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı İstanbul Sanayi ve Ticaret İl Müdürlüğü izin verir.

GARANTİ ŞARTLARI

- 1- Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 (iki) yıldır.
- 2- Malın bütün parçaları dahil olmak üzere, tamamı firmamız garantisi kapsamındadır.
- 3- Malın garanti süresi içinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre, garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla otuz iş günüdür. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna servis istasyonunun olmaması durumunda; malın satıcısı, bayii acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birisine bildirim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 15 iş günü içerisinde giderilememesi halinde, imalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
- 4- Malın garanti süresi içinde, gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde; işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında nakliye dışında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- 5- Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;
 - Teslim tarihinden itibaren garanti süresi içinde kalmak kaydıyla bir yıl içerisinde, aynı arızayı ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla ortaya çıkması veya garanti süresi içerisinde farklı arızaların toplamının 6'dan fazla olması sonucu, maldan yararlanamamanın süreklilik kazanması,
 - Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
 - Servis istasyonunun mevcut olmaması halinde, sırasıyla satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birisinin düzenleyeceği raporla, arızanın tamirinin mümkün olmadığını belirlenmesi durumlarında, ücretsiz olarak değiştirme işlemi yapılacaktır.
- 6- Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar, garanti kapsamı dışındadır.
- 7- Garanti belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.
- 8- Malın tüketiciye tesliminden sonraki yanlış taşımadan; yanlış/yetersiz temizlik ve bakımdan; ürünlerin amaç dışı kullanılmasından; kaza, darbe, dik çalıştırma v.b. nedenlerden kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- 9- İş bu garanti, 4077 Sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanununda tanımı yapılan tüketiciler için geçerlidir.

Uludağ Makine Mobilya Aks.ve Hırd. San.Tic. Ltd. Şti.

Uludağ Makina Yetkili Servis İstasyonu & Yedek Parça Temin Adresi

Firma : Uludağ Makine Mobilya Aks.ve Hırd. San.Tic. Ltd. Şti.

Adres : Orhanlı Merkez Mah. Karadeniz Cad. Turgut Reis Sanayi Sitesi A5-A6

Blok no:1 Tuzla/ İstanbul

18 38 Pbx Fax: +90 216 394 18 42

Tel: +90 216 394



G400

MITER SAW

MANUAL FOR INTRODUCTION, OPERATION AND MAINTENANCE

**ATTENTION: YOU SHOULD READ THIS MANUAL BEFORE OPERATING
THE MACHINE
MADE IN TURKEY**

ABOUT US

Founded by Mustafa Uludag in Istanbul, Uludag Makina started its activities in 1975 as a machining shop and gradually expanded its business scope to hand tools manufacturing in the furniture industry. Since 1995, Our company has been manufacturing carpentry machines. Our machines are used to cut&assemble aluminium profile and wood profiles and also we are continuing hand tools production like furniture clamps and cutters. We have been supplying furniture accessories and fittings of good quality such as concealed hinges, router bits, drawer slides, and chipboard screws etc. since year 2000.

As business principal, the unique focus of ours is the customer. Uludağ Makina provides every kind of its products and services in compliance with the requirements of national and international standards (TS EN 61029-1, TS EN 61029-2-11 tst 10316 EN 60204-1 and so on), European Community Directives (Machinery Directive, Low Voltage Directive) and ISO 9001: 2000 Quality Management Systems.

CONTENTS

About Us	18
PREFACE	20
Warranty.....	20
Contacts.....	20
1. MACHINE'S DESCRIPTION AND TECHNICAL SPECIFICATIONS	21
1.1. Machine's Prescribed Objective of Use.....	21
1.2. Service Life.....	21
1.3. Disposal of the Machine.....	21
1.4. General Safety Instructions.....	21
1.5. Noise Levels.....	22
1.6. Transport and Hauling of the Machine.....	22
1.7. Main Parts.....	23
2. INSTALLATION	24
2.1. Hoisting.....	24
2.2. Mounting.....	24
2.3. Electric Power Supply.....	24
2.4. Sawdust-Bag Connection.....	25
2.5. Support Apparatus Connection.....	25
2.6. Clamp Connection.....	25
3. ADJUSTMENTS	25
3.1. Cutting Angle Adjustment.....	25
3.2. Installing and Replacing the Saw Blade.....	25
4. CUTTING	26
4.1. Cutting Operation.....	26
4.2. Angular Cutting at Tilted Position.....	26
5. SAFETY EQUIPMENTS	27
6. PERIODICAL MAINTENANCE	27
7. TROUBLESHOOTING	28
8. MACHINE SPECIFICATIONS	29
8.1. Distinctive and Technical Specifications of the Machine.....	29
8.1. Electrical diagram for the machine.....	29
EC DECLARATION OF CONFORMITY	30
LIMITED WARRANTY	31

PREFACE

This manual has been prepared to provide you with the information as an introduction to the machine specifications and operation and also required information for maintenance and trouble-free continuous operation. Manual also covers the instructions related to erecting in place, making service ready, operation and periodical maintenance of the machine, as well as general safety instructions.

We don't recommend you to do any repair or modification unless otherwise stated to do so. All the disassembly operations of the machine must be handled by the authorized and qualified technical personnel.

Accurate and systematic operation depends on not only on strictly obeying the maintenance instructions but also understanding the reason-why behind. Therefore, please keep up with the maintenance instructions. Uludağ Makina with its technological background and experience is always at your command for further knowledge wherever required. We hope that you will find your hinge slot milling machine easy to operate and it will meet your expectations from Uludağ Makina products. We recommend you to keep this manual under convenient conditions and in an easily accessible place for prompt use.

Warranty

The machine is under warranty for the period specified in the Warranty Certificate as of the date of sale invoice. Including/excluding services and parts within the scope of warranty are specified in the enclosure of the warranty deed. Technical service department in our factory is ready to meet your demands for every kind relevant to this subject.

Contacts

The following information about the machine needs to be supplied for the written and verbal communication with the dealer or the manufacturer:

- Machine model
- Machine's serial no.
- Machine's supply voltage and frequency
- The name of the dealer where machine was purchased
- Machine's date of sale
- Description of the defect, if any
- Description of the action
- Daily operation period

1. MACHINE'S DESCRIPTION AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

1.1. Machine's Prescribed Objective of Use

This machine is designed for professional use.

The machine is designed and manufactured **for cutting wood, aluminum and pvc materials and profiles**. (It can be used for aluminum, PVC profile and soft-alloy metals with proper cutting tools) It is used for cutting wooden material blocks with square and rectangle cross- section.

The use other than the above mentioned cutting operations are not allowed and failures which will likely happen to machine and the damages to the user and the products will not be included in the manufacturer's warranty enclosure.

The machine is not designed for cutting hard-alloy materials like steel, etc.

1.2. Service Life

The service life of the machine is at least 10 years under the conditions of proper use and regular maintenance.

1.3. Disposal of the Machine

At the end of the service life, the machine can be disposed normally by the collection and recycling central of industrial waste materials.

1.4. General Safety Instructions

- Your machine must be fixed and secured to a place against unintended and unauthorized access.

- Electric installation and the equipments (earthed power socket) which will supply power to machine must comply with the relevant standards and valid rules in force by the authorized organizations.
- Do not attempt to use the machine before securing the work in-between clamp jaws.
- Do not inactivate or remove the safety equipments like safeguards, emergency stop etc. on the machine.
- Wearing saggy, over-size garments, and use of personal adornments are dangerous for the operator.
- During operation, use protective goggles against spattering chips and sawdust and earplugs for noise wherever necessary.
- Install the cutting tool onto the machine and take necessary care for installation.
- Do not touch the cutting tool while the machine is running.
- Do not operate your machine in the combustible and flammable environments.
- Keep the machine away from the humid and damp environments.
- Provide necessary lighting for the workplace.
- Unplug your machine from the power source before attempting to perform any maintainance or repair.
- Shut your machine down after work is over.
- Clean the sawdust on the machine regularly.
- Keep your workplace in order. Any mess in the workplace increases the accident risk.
- Make use of the recommended accessories for the machine.

1.5. Noise Levels

NORMATIVE REFERENCES: Acoustic test on the machine has been carried out under the following conditions:

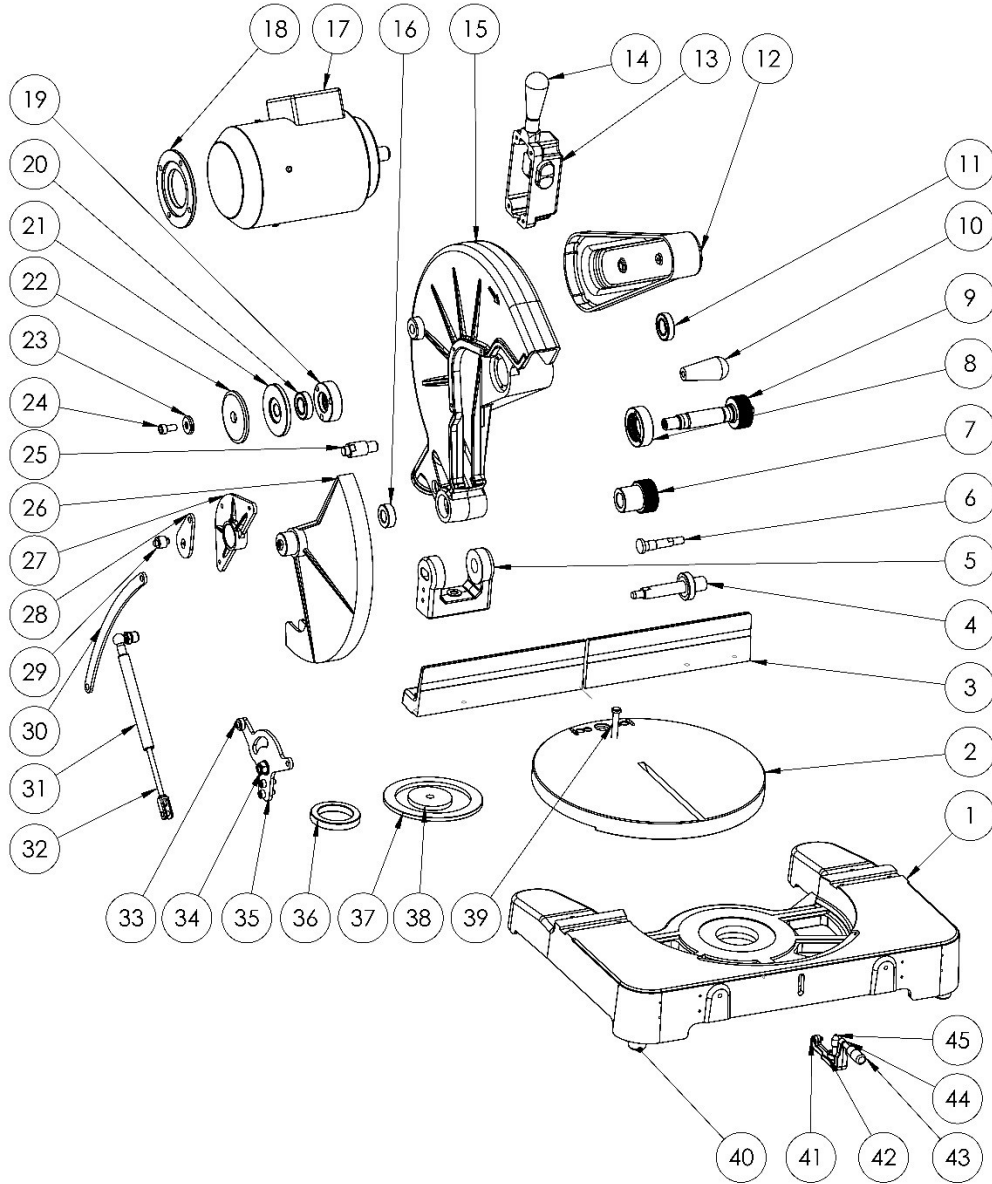
RUNNING CONDITIONS OF THE MACHINE DURING TEST:

Types of saw	: DRESS
Diameter of the saw	: 400 mm
Saw speed	: 300 rpm
Cutting angle	: 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°
The work material	: Wood,Pvc, Aluminium
Work dimensions	: 30 x 30 mm
The bench on which the cutting machine is fixed	: 750 mm x 500 mm x 800 mm (h)

	<u>Idle</u>	<u>Under load</u>
Measured average noise level	Lpm = 74,1 dB (A)	Lpm = 74,1 dB (A)
Noise level measured at operator's place	Lpm = 82,1 dB (A)	Lpm = 91,3 dB (A)
Environmental correction factor	K = 0,9	K = 0,9
The value of the correct noise level	Lpc = 73,2 dB (A)	Lpc = 73,2 dB (A)

1.6. Transport and Hauling of the Machine

- All of our machines are extensively tested in the factory and delivered as perfectly assembled situation. If there is any damage happened to machine, the transportation company must be informed at once.
- Besides that, all of the standard and optional accessories specified on the documents must be checked whether they are existing or not.
- Transport and placement of the machine must be handled with the proper transport means.
- Pay attention to the warning remarks on the package for transport and storing of the machine.
- Maximum quantity of the machine to be stowed as one above the other is 3.



NO	PARÇA ADI	NO	PARÇA ADI	NO	PARÇA ADI
1	GÖVDE	16	51204 ALIN BİLYASI	31	PİSTON DIŞ PARÇA
2	TAMBUR	17	MOTOR	32	PİSTON İÇ PARÇA
3	SİPER	18	MOTOR ARA FLANŞ	33	HAREKET PİMİ(KISA)
4	MOTOR BAĞLANTI ÇATAL MİLİ	19	RULMAN KAPAĞI	34	M12 EMNİYETLİ SOMUN
5	ÇATAL	20	6005 RULMAN	35	YAN ÇATAL SACI
6	EKS. KAYIŞ GERDİRME MİLİ	21	DÖKÜM FLANŞ	36	6912 RULMAN
7	KAYIŞ KASNAĞI	22	TESTERE DIŞ PULU	37	AXK130-170-7 RULMAN
8	RULMAN KAPAĞI	23	M10 KADEMELİ PUL	38	TAMBUR ALTI PUL
9	MOTOR MİLİ VE KAYIŞ DIŞLISI	24	M10X20 VİDA	39	M10X70 AYAR CİVATASI
10	M12 DIŞI ARMUT BAKALİT	25	M18X1.5 YAN SAPLAMA	40	PABUÇ
11	6005 RULMAN	26	TESTERE MUHAFAZA B. PARÇA	41	6'LIK YARIKLİ PİM
12	MOTOR. BAĞL. KAYIŞ KAPAĞI	27	TESTERE MUHAFAZA K. PARÇA	42	M16X1.5 KONTRA SOMUN
13	ŞARTEL KUTUSU VE ŞARTEL	28	MUHAFAZA HAREKET SACI	43	M8 ARMUT BURÇ. BAKALİT
14	M10X15 ARMUT BAKALİT	29	HAREKET PİMİ(UZUN)	44	DERECE KİLTİLEME YATAĞI
15	MOTOR BAĞLANTI	30	MUHAFAZA HAREKET LAMASI	45	DERECE KİLTİLEME PİMİ

2. INSTALLATION

All of our machines are thoroughly tested in the factory and delivered after ensuring all final checks. Besides that, all of the standard and optional accessories specified on the enclosed documents must be checked whether they are existing or not.

2.1. Hoisting

Because of the machine is relatively small and light, it could be readily lifted up and transported either at least by two people who are holding it at sides in a well-balanced way or by a standard handling truck. Always pay attention to the warning remarks on the package for transport and storing of the machine. While transporting with trucks or the like vehicles, make sure that the package is completely secured against discharge.

2.2. Mounting

We recommend that you should mount the machine onto a bench having approximately 800 mm height and minimum 750x500 length and width. As a machine workplace, choose a place which is well lighted and having sufficient space to accomplish cutting operations. Machine doesn't need a special leveling adjustment, the smoothness of the bench surface on which it is mounted will be enough.

In addition, it is also possible for the machine to be fixed by the two holes at the back of the foot with two M10x100 bolts onto the bench.

2.3. Electric Power Supply

Before connecting the machine to the power supply line (earthed socket), check if the voltage written on the electric motor name plate is compatible with the line voltage. If the machine is equipped with three-phase electric motor, ensure that the rotation is in the direction shown by the arrow on front side of sawbladeguard. If not, replace the phase line at the centre with any of the phase line at sides.

NOTE:

- Electric motor is designed to be used as alternative. If you are not working on the machine, we recommend to shut it down.
- If you happen to make use of extension cable, make sure that the cross-section of the power supply wire has sufficient area to provide required current for the motor power consumption. Using extension cable as short as possible is recommended.
- Unplug the machine from power line before doing any operation on the machine.
- Do not leave the machine alone without monitoring when it is powered on.

2.4. Sawdust-Bag Connection

A sawdust bag -bag could be mounted to the connection place at the rear of machine.

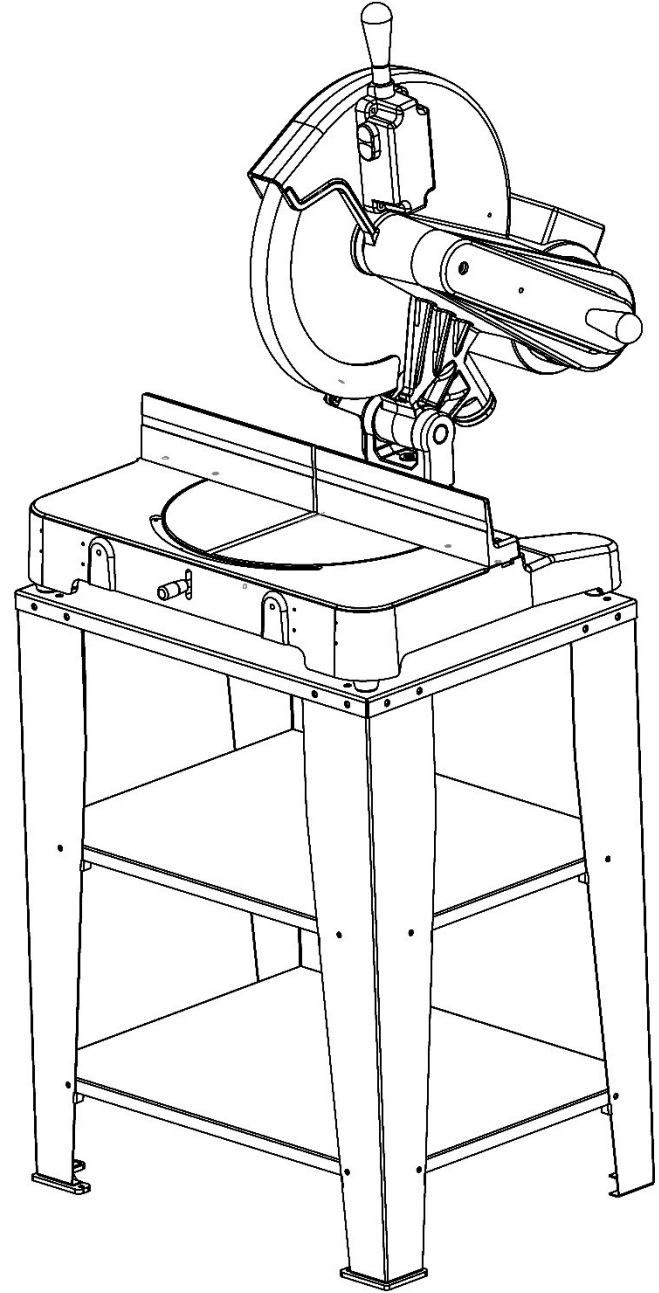
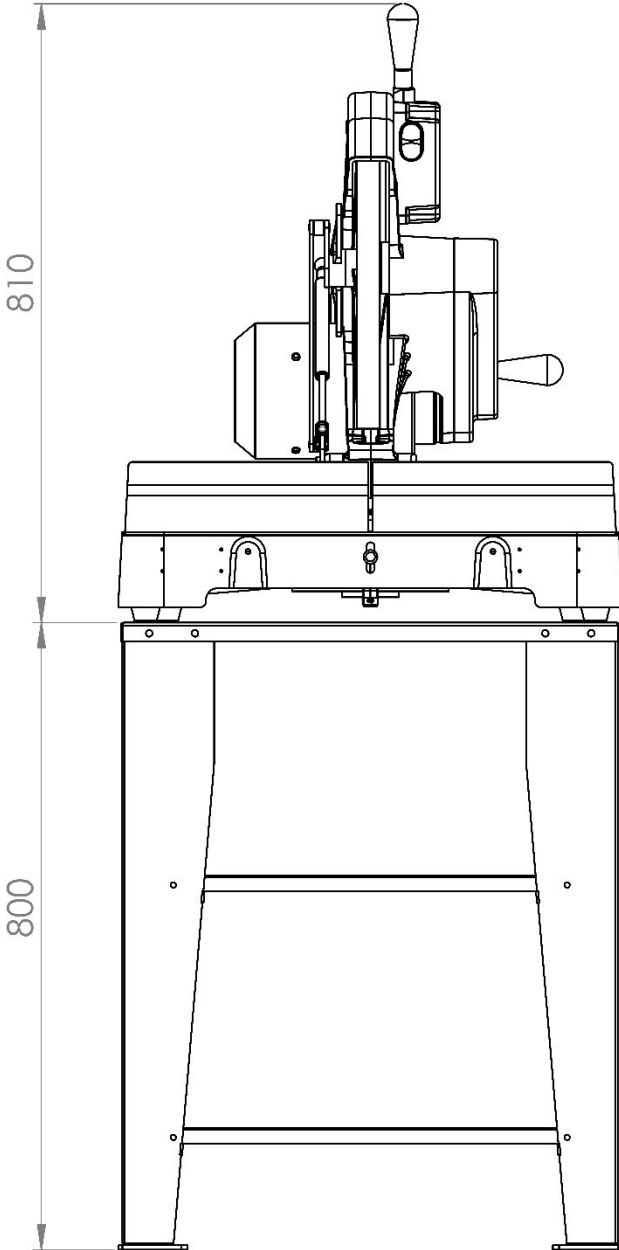
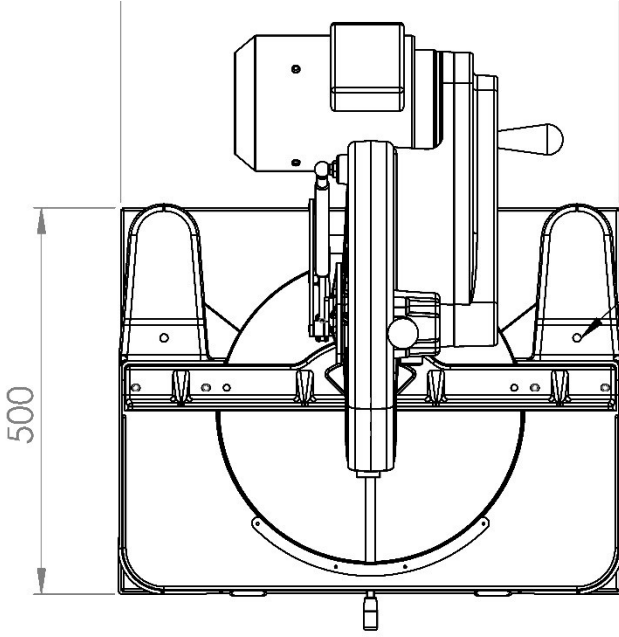
2.5. Profile Support Connection Connection

The work support component belonging to your machine is supplied together with the machine. The only thing you should do is to assemble the support shaft to the hole at the side of set-square with bakalite screw. This part is especially used for mass cutting operations.

2.6. Clamp Connection

Your machine's clamp equipment will facilitate your cutting operation on the machine. Before starting the cutting operation, tighten and secure the work piece in the clamp on the machine, thus, this will prevent the possibility of work piece to be thrown away.

VİDA DELİKLERİNDEN TEZGAHA
SABİTLEYİNİZ



NOT: MAKİNANIZ 220V İSE 220V PRİZE
380V İSE 380V PRİZE TAKMANIZ
GEREKMEKTEDİR.

3. ADJUSTMENTS

3.1. Cutting Angle Adjustment

Turning table can be rotated to the right- and left-hand side (CW/CCW). It could be semi-automatically locked at 0° - 15° - 22,5° - 30° - 45° and central position 90°. To rotate the turning table at these grades, first press and unload the lock-mechanism, then turn it until the desired angle is reached by holding the plastic handle on the head body on which also the electric motor is placed, and lock at this position with the lock-mechanism. Check whether it is fixed at exact position, by slightly rotating the head body to the right- and left-hand side.

3.2. Installing and Replacing the Saw Blade

NOTE: Accomplish this operation, after ensuring that the machine is unplugged.

- In order to install sawblade to its place, follow the steps below:
- Loosen the fixing screw (item no.43) and remove the upper table completely. Disassemble the lower guard group on the head body.
- Turn the head body into 90°-position.
- Remove M8-20 socket-head screw (item no.31) and take the parts with item no.s 29 and 30 out.
- Place sawblade in-between the parts with no.s 28 and 30.
- Place the items 29 and 30 back again in turn and insert and manually tighten the M8-20 socket-head screw (item no.31). head body
- Assemble the lower guard group on the head body.
- Mount the upper table and make sure that there is not any tool forgotten on the machine.

NOTE: At the end of all these actions, you will get blade mounted on the machine. If you're not able to manage to install blade, contact the neighbouring dealer or Uludağ Makina via telephone or fax.

4. CUTTING

4.1. Cutting Operation

- Loosen and undo the head body retention pin, this will cause the machine move freely up and down.
- Adjust the cutting angle for the work.
- Before cutting operation, tighten and secure the work with the clamp.
- There is a start button for electric motor on the grip, electric motor starts running when this button is at "I" position. Wait for electric motor to build up its speed (it takes 3-4 seconds).
- Keep your hands off the cutting operation region.
- Set the cutting speed. (do not use higher speeds more than necessary)
- After finishing your cutting operation, turn the button on the grip into "O" position and switch the machine off.
- Do not attempt to stop sawblade with your hands or by any other means.

4.2. Angular Cutting at Tilted Position

NOTE: For this operation, you must have already purchased tilted type machine.

Our recommendation is that; during angular cutting operation, first of all, shift the upper table to its uppermost position, in order to provide a high degree of freedom. The head body on which sawblade and electric motor are mounted can only be tilted to the left-hand side up to 45° angle maximum (limit position) and angular cutting at tilted position can only be achieved when the turning table is at 90° position (the ruler on the turning table is at "O" position). Tilted position can be maintained as described below:

- Fix the turning table at 90° position.
- Loosen the M12 retaining nut located behind the machine.
- Use the plastic handle (item no.41) to position the head body on which sawblade and electric motor are mounted, at the desired angle. After reaching the predefined angle, tighten the M12 retaining nut again.

- It is very important for the work piece to be secured against working face and set- square during cutting operation.

5. SAFETY EQUIPMENTS

WARNING : Do not remove any of the safety equipments during operation and check whether they are functioning properly or not.

- The machine is equipped with a lock-system to prevent the vibration of the machine upper section (lock this at lower position during machine transport).
- The head body which carries the electric motor stands at uplifted position by the means of a special spring.
- At stop position, sawblade is closed by the lower guard. When sawblade is lowered for the cutting operation, protective guard opens up automatically.
- Machine has electromagnetic switch with two buttons; "I = start" and "O = stop".

6. PERIODICAL MAINTENANCE

- All of the moving parts should be lubricated at certain intervals in order to prevent them from wear.
- Power cable should be checked on regular basis and must be replaced if it is worn.
- Always keep the plastic handle dry, thus, you can grip it securely and prevent slippage.
- Keeping the set-squares and support parts up clean is always important.
- Clean the machine carefully with an airgun or a dry brush after the work is over. Remove all of the sawdust and other materials away from the working surface.
- Check the condition of sawblade regularly and sharpen it if required.
- There are two stretch spring attached to the head body which carries the electric motor. Replace these springs if they become softened or damaged in the course of working time.

7. TROUBLESHOOTING

Every machine is assembled and tested in the factory with utmost care prior to delivery. Nevertheless, there is a short list below which classifies the possible failure causes and the corresponding corrective actions.

1. Cutting angle failure

Cause: Set-square adjustment is wrong.

Measure: Loosen M12 screw which connects T-Flange (item no.5) to the turning table (item no.2), and tighten or loosen the M12-12 setscrew (item no.20) by making use of an allen wrench through the openings on the fork until you maintain the desired angular accuracy, once you get this accuracy, tighten M12 screw again.

2. Decrease in the cutting capacity

Cause: The saw blade gets dull.

Measure: Sharpen the saw blade.

3. The revolving action of table was loosen.

Cause: The locking mechanism below the revolving table may not be clean.

Measure: Please dismount and clean the mechanism. Keep the mechanism continuously clean for proper cutting.

4. Machine is not working.

Cause: Main power supply line is off.

Measure: Check the power cable, switch, power socket (earthed socket) and power mains.

5. Machine is not working.

Cause: Main power is on but electric motor is not running.

Measure: Failure at the electric motor. Call Uludağ Makina or service agent.

6. Saw blade wobbles while rotating.

Cause: Distortion of connection with sawblade due to hit while in transport or moving, etc.

Measure: Apply to the nearest dealer for replacement with the original spare part.

7. Saw blade wobbles while rotating.

Cause: There are sawdust fragments on the sawblade connections of sawbladegroup.

Measure: Disassemble sawblade part and clean thoroughly.

8. Saw blade wobbles while rotating.

Cause: distortion of sawblade due to hit.

Measure: Replace the blade.

8. MACHINE SPECIFICATIONS

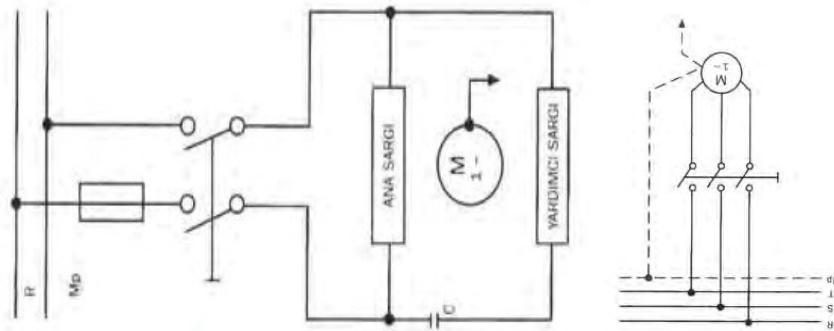
8.1. Distinctive and Technical Specifications of the Machine

Gerilim	220V-380V
Güç	1,5KW / 2 Hp
Frekans	50– 60 HZ
Devir	3000 Rpm
Testere Çapı	400 MM
Açılar	0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°
Hassas Açılar	0°, 45°
Max. Kesme Yüksekliği	90°= 135(h) 150(l)mm
Max. Kesme Genişliği	90°= 120(h) 200(l)mm
Max. Kesme Genişliği	45°= 120(h) 140(l)140mm
Ağırlık	59

8.2. Electrical diagram for the machine

For mono-phase electric

For three-phase electric motor; motor;



**AT (EC) UYGUNLUK BEYANI**

ÜRÜN ADI	Gönye Kesme Makinası
MODEL	
SERİ NO.	

Yukarıda ürün adı ve modeli belirtilen Gönye Kesme Makinası'nın aşağıda belirtilen düzenlemelere uygunluğunu beyan ederiz.

Makine Emniyeti Yönetmeliği 98 37 AT

Düşük Voltaj Yönetmeliği 73 23 AT

Ayrıntılı uygulanan uyum standartları;

TS EN 61029 - 1

TS EN 61029 - 2 - 11

Uludağ Makine Mobilya Aks.ve Hırd. San.Tic. Ltd. Şti.

Ömer ULUDAĞ / 20.....

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the above coded miter saw with the following applicable regulations

Machinery Directive 98/37/EC

Low Voltage Directive 73/23/EC

Applied harmonized standards, in particular:

TS EN 61029 - 1

TS EN 61029 - 2 - 11

Uludağ Makine Mobilya Aks.ve Hırd. San.Tic. Ltd. Şti.

Ömer ULUDAĞ / 20.....



**MOBİLYA AKSESUARLARI
ve HIRD. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

LIMITED WARRANTY
(Limited Warranty No: 89922; 25.08.2010)

Manufacturing Company

Corporate Name : ULUDAĞ® MAKİNA
Address : Orhanlı Merkez Mah. Karadeniz Cad. Turgut Reis Sanayi Sitesi A5-A6
Blok No: 1
County / Province : Tuzla / İSTANBUL / TÜRKİYE
Telephone /Fax : (0216) 394 18 38 Pbx / (0216) 394 18 42

Product Information

Brand : ULUDAĞ® MAKİNA
Type : Portable Power Tool
Model : G-250/G-300 Bevel Miter Saw
Tax Stamp/Serial No. :
Term of Warranty : 2 year
Maximum Repair Time : 20 working day

Vendor's Information

Vendor's Company Name :
Address :
Telephone / Telefax :
Date /Place of Delivery :
Invoice Date / No. :
Signature / Common Seal :

The permission for the Use of Limited Warranty is granted by the Consumer Protection Law, No: 4077 and the Industrial and Commercial Office of İstanbul pertaining to the Ministry of Industry and Trade, according to the Declaration on Application Fundamentals of the Warranty Deeds with number TRKGM-2001/6 prepared on the basis of the said law.

TERMS OF WARRANTY

- 1- Warranty term starts as of the delivery date and lasts 2 (two) years.
- 2- The complete commodity including all of the parts are under the warranty of our company.
- 3- If the commodity has some defects in the course of warranty term, the period used for the corrective action will be added to the warranty term. Maximum period of the repair time is thirty working days. This term starts from the date of informing the service station, and in the absence of service station, one of authorities among sales company, dealer, representative, import company or manufacturer. If the defect of the commodity is corrected within 15 working days, the manufacturer is obliged to provide the consumer with another commodity having similar specifications to be used till the end of repair.
- 4- If the commodity breaks down in the case of failures arising from either material and workmanship or the assembly within the warranty term of commodity, the repair will be carried out without claiming any charge for labour cost, cost of replaced parts and other cost under any name.
- 5- Despite the fact that the consumer exercises his/her right of repair, if, regarding the commodity, there is;
 - a continuity of not making use of the commodity, owing to the fact that the same failure repeats more than twice, or separate failures happen more than four times, or the total number of different failures within the warranty term is more than 6, in one year with the condition of being within the warranty term as of the delivery date,
 - a situation that repair time exceeds the maximum required time limit for repair,
 - the commodity will be replaced in the case of the determination of impossibility to repair the defect, according to the report arranged by one of the relevant authorities among sales company, dealer, agent, representative, import company or manufacturer, in the absence of service station.
- 6- The failures arising from the use of machine opposed to the conditions specified in the user manual are not included in the scope of warranty.
- 7- General Directorate of Consumer and Competition Protection belonging to the Ministry of Industry and Trade can be consulted in case of disagreement that may happen related to warranty deed.
- 8- After the delivery of the commodity to the consumer, the failures which are caused by the incorrect transportation, incorrect/insufficient cleaning and maintenance, misuse of the machine, accident, impact, vertical operation and similar reasons, are not covered by warranty enclosure.
- 9- The present warranty deed is valid for the consumers defined in the Consumer Protection Law, No: 4077.

Uludağ Makina Mobilya Aks. ve Hird.San.Tic.Ltd.Şti.

AUTHORIZED SERVICE

Company : Uludağ Makine Mobilya Aks.ve Hird. San.Tic. Ltd. Şti.

Address : Orhanlı Merkez Mah. Karadeniz Cad. Turgut Reis San. Sitesi A5-A6 Blok no:1 Tuzla/
İstanbul

Tel: +90 216 394 18 38 Pbx • Fax: +90 216 394 18 42

info@uludagmakina.com.tr • www.uludagmakina.com.tr

This Manual for Introduction, Operation and Maintenance, Warranty Deed and AT (CE) Conformity Statement can not be reproduced in whole or in part without duly permission of ULUDAĞ MAKİNA Mobilya Aks. ve Hird. San. Tic. Ltd. Şti. All rights are reserved.

